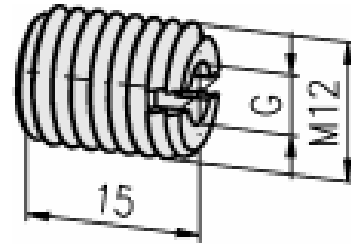


**Stand:** 27.10.2005 - 17:37:11  
**Fachgebiet:** Fördertechnik  
**Lenoch-Code:** #MG: D  
**Autor:** Babette Schrooten  
**Notation:** 1.1.6.2.2



**Anmerkung:** Bildquelle: <http://www.hig-hannover.de/html/maytec/befestigungselemente3.htm#Gewindeeinsatze>, 20.10.2005

**D: Gewindeeinsatz** <m.>

**Definition:** Gewindeeinsätze beseitigen die Ausbruchgefahr von Konstruktions**gewinden** geringerer Scherfestigkeit (Leicht- und Weichmetalle, Plaste, GG-Instandsetzungen) bei erforderlicher häufiger Lösbarkeit (Kopf**schrauben**).

**Quelle:** *Fronius/Tränkner.1975*, S. 416

**Kontext:** Der Gewindeeinsatz wird in eine Bohrung eingedrückt.

**Quelle:** *www.konstruktionsatlas.de.2005*

**E: threaded insert** <sub>>

**Definition:** The inserts are assembled into a previously tapped hole using a special driving tool. A thread locking compound is frequently used to secure the insert if the assembly is subject to vibration.

**Quelle:** *www.boltscience.com.2005*

**Kontext:** The selection of the material type and coating of the threaded insert should be made on the basis of the corrosion resistance required.

**Quelle:** *www.avdel.textron.com.2005*

**S: inserto roscado** <m.>

**Definition:** Insertos roscantes, se colocan mediante atornillado. Se utilizan para obtener roscados en materiales plásticos. Tienen un roscado métrico interno y un roscado especial externo. Garantizan una fijación con altas prestaciones y permiten una colocación sencilla, rápida y segura.

**Quelle:** *www.bollhoff.es.2005*

**Kontext:** Una vez presentado el inserto roscado en el agujero, la cruceta se empuja hacia abajo, y por lo tanto, se expanden las paredes moleteadas y se ancla el inserto en el plástico.

**Quelle:** *www.bollhoff.es.2005*